

ワンタッチ スーパーキングE-テント ハイテンション700Nシリーズ 仕様書

1	メーカー	①	株式会社 越智工業所
2	商品名	①	ワンタッチ スーパーキングE-テント ハイテンション700Nシリーズ
3	サイズ	①	1間×1.5間(奥行き 1,770mm × 間口 2,670mm)
4	生産国	①	国内生産品
5	溶接加工法	①	パイプに部品を溶接し強度を保つ溶接加工法であること。
		②	パイプに部品を直接EP溶接加工であること。
6	構造	①	骨組は支柱、桁、はりパイプが一体型に成っていて4分割で構成されていること。
		②	骨組総重量が約32Kgで持ち運びが容易であること。
		③	それぞれのパイプはボルトナットで結合され、メンテナンスが容易であること。
		④	パイプ・部品ともに金属製であること。樹脂製部品でないこと。
		⑤	桁・棟のオン接続部分は強度保持のためにパイプ端面が機械加工していること。
		⑥	桁・棟のメン接続部分は強度保持のために機械加工で拡管していること。
		⑦	丸座が可動式でフラットでない地形にも対応できること。
7	パイプ	①	故障の多い支柱部材にはハイテンション700N材を採用している事。
		②	長期間の保存に対応できる溶融亜鉛メッキ管であること。
		③	外径 31.8mm 厚み2.0mm ※通常パイプφ31.8mm×t1.6mmの約4倍の強度(当社比)
		④	外面 溶融亜鉛メッキ
		⑤	内面 アルミ特殊塗装
		⑥	表面 透明保護皮膜コート
8	天幕	①	材質 エステル帆布6号
		②	加工 ウェルダー加工
9	側幕	①	材質 ターポリン
		②	取付 TSクリップ(R)付

ワンタッチ スーパーキングE-テント ハイテンション700Nシリーズ 仕様書

1	メーカー	①	株式会社 越智工業所
2	商品名	①	ワンタッチ スーパーキングE-テント ハイテンション700Nシリーズ
3	サイズ	①	1.5間×2間(奥行き 2,670mm × 間口 3,550mm)
4	生産国	①	国内生産品
5	溶接加工法	①	パイプに部品を溶接し強度を保つ溶接加工法であること。
		②	パイプに部品を直接EP溶接加工であること。
6	構造	①	骨組は支柱、桁、棟、はり、合掌パイプが一体型に成っていて2分割で構成されていること。
		②	骨組総重量が約42Kgで持ち運びが容易であること。
		③	それぞれのパイプはボルトナットで結合され、メンテナンスが容易であること。
		④	パイプ・部品ともに金属製であること。樹脂製部品でないこと。
		⑤	桁・棟のオン接続部分は強度保持のためにパイプ端面が機械加工していること。
		⑥	桁・棟のメン接続部分は強度保持のために機械加工で拡管していること。
		⑦	丸座が可動式でフラットでない地形にも対応できること。
		⑧	筋交いがあること
7	パイプ	①	故障の多い支柱部材にはハイテンション700N材を採用している事。
		②	長期間の保存に対応できる溶融亜鉛メッキ管であること。
		③	外径 31.8mm 厚み2.0mm ※通常パイプφ31.8mm×t1.6mmの約4倍の強度(当社比)
		④	外面 溶融亜鉛メッキ
		⑤	内面 アルミ特殊塗装
		⑥	表面 透明保護皮膜コート
8	天幕	①	材質 エステル帆布6号
		②	加工 ウェルダー加工
9	側幕	①	材質 ターポリン
		②	取付 TSクリップ(R)付

ワンタッチ スーパーキングE-テント ハイテンション700Nシリーズ 仕様書

1	メーカー	①	株式会社 越智工業所
2	商品名	①	ワンタッチ スーパーキングE-テント ハイテンション700Nシリーズ
3	サイズ	①	1.5間×2間(奥行き 2,670mm × 間口 3,550mm)
4	生産国	①	国内生産品
5	溶接加工法	①	パイプに部品を溶接し強度を保つ溶接加工法であること。
		②	パイプに部品を直接EP溶接加工であること。
6	構造	①	骨組は支柱、桁、棟、はり、合掌パイプが一体型に成っていて2分割で構成されていること。
		②	骨組総重量が約42Kgで持ち運びが容易であること。
		③	それぞれのパイプはボルトナットで結合され、メンテナンスが容易であること。
		④	パイプ・部品ともに金属製であること。樹脂製部品でないこと。
		⑤	桁・棟のオン接続部分は強度保持のためにパイプ端面が機械加工していること。
		⑥	桁・棟のメン接続部分は強度保持のために機械加工で拡管していること。
		⑦	丸座が可動式でフラットでない地形にも対応できること。
7	パイプ	①	故障の多い支柱部材にはハイテンション700N材を採用している事。
		②	長期間の保存に対応できる溶融亜鉛メッキ管であること。
		③	外径 31.8mm 厚み2.0mm ※通常パイプφ31.8mm×t1.6mmの約4倍の強度(当社比)
		④	外面 溶融亜鉛メッキ
		⑤	内面 アルミ特殊塗装
		⑥	表面 透明保護皮膜コート
8	天幕	①	材質 エステル帆布6号
		②	加工 ウェルダー加工
9	側幕	①	材質 ターポリン
		②	取付 TSクリップ(R)付

ワンタッチ スーパーキングE-テント ハイテンション700Nシリーズ 仕様書

1	メーカー	①	株式会社 越智工業所
2	商品名	①	ワンタッチ スーパーキングE-テント ハイテンション700Nシリーズ
3	サイズ	①	2間×3間(奥行き 3,550mm × 間口 5,310mm)
4	生産国	①	国内生産品
5	溶接加工法	①	パイプに部品を溶接し強度を保つ溶接加工法であること。
		②	パイプに部品を直接EP溶接加工であること。
6	構造	①	骨組は支柱、桁、棟、はり、合掌パイプが一体型に成っていて3分割で構成されていること。
		②	骨組総重量が約63Kgで持ち運びが容易であること。
		③	それぞれのパイプはボルトナットで結合され、メンテナンスが容易であること。
		④	パイプ・部品ともに金属製であること。樹脂製部品でないこと。
		⑤	桁・棟のオン接続部分は強度保持のためにパイプ端面が機械加工していること。
		⑥	桁・棟のメン接続部分は強度保持のために機械加工で拡管していること。
		⑦	丸座が可動式でフラットでない地形にも対応できること。
		⑧	筋交いがあること
7	パイプ	①	故障の多い支柱部材にはハイテンション700N材を採用している事。
		②	長期間の保存に対応できる溶融亜鉛メッキ管であること。
		③	外径 31.8mm 厚み2.0mm ※通常パイプφ31.8mm×t1.6mmの約4倍の強度(当社比)
		④	外面 溶融亜鉛メッキ
		⑤	内面 アルミ特殊塗装
		⑥	表面 透明保護皮膜コート
8	天幕	①	材質 エステル帆布6号
		②	加工 ウェルダー加工

ワンタッチ スーパーキングE-テント ハイテンション700Nシリーズ 仕様書

1	メーカー	①	株式会社 越智工業所
2	商品名	①	ワンタッチ スーパーキングジャンボE-テント ハイテンション700Nシリーズ
3	サイズ	①	3間×5間(奥行き 5,310mm × 間口 8,850mm)
4	生産国	①	国内生産品
5	溶接加工法	①	パイプに部品を溶接し強度を保つ溶接加工法であること。
		②	パイプに部品を直接EP溶接加工であること。
6	構造	①	骨組は支柱、桁、棟、はり、合掌パイプが一体型に成っていて12分割で構成されていること。
		②	骨組総重量が約120Kgで持ち運びが容易であること。
		③	それぞれのパイプはボルトナットで結合され、メンテナンスが容易であること。
		④	パイプ・部品ともに金属製であること。樹脂製部品でないこと。
		⑤	桁・棟のオン接続部分は強度保持のためにパイプ端面が機械加工していること。
		⑥	桁・棟のメン接続部分は強度保持のために機械加工で拡管していること。
		⑦	丸座が可動式でフラットでない地形にも対応できること。
7	パイプ	①	故障の多い支柱部材にはハイテンション700N材を採用している事。
		②	長期間の保存に対応できる溶融亜鉛メッキ管であること。
		③	外径 31.8mm 厚み2.0mm ※通常パイプφ31.8mm×t1.6mmの約4倍の強度(当社比)
		④	外面 溶融亜鉛メッキ
		⑤	内面 アルミ特殊塗装
		⑥	表面 透明保護皮膜コート
8	天幕	①	材質 エステル帆布6号
		②	加工 ウェルダー加工

ワンタッチ スーパーキングE-テント ハイテンション700Nシリーズ 仕様書

1	メーカー	①	株式会社 越智工業所
2	商品名	①	ワンタッチ スーパーキングE-テント ハイテンション700Nシリーズ
3	サイズ	①	2間×4間(奥行き 3,550mm × 間口 7,070mm)
4	生産国	①	国内生産品
5	溶接加工法	①	パイプに部品を溶接し強度を保つ溶接加工法であること。
		②	パイプに部品を直接EP溶接加工であること。
6	構造	①	骨組は支柱、桁、棟、はり、合掌パイプが一体型に成っていて3分割で構成されていること。
		②	骨組総重量が約67Kgで持ち運びが容易であること。
		③	それぞれのパイプはボルトナットで結合され、メンテナンスが容易であること。
		④	パイプ・部品ともに金属製であること。樹脂製部品でないこと。
		⑤	桁・棟のオン接続部分は強度保持のためにパイプ端面が機械加工していること。
		⑥	桁・棟のメン接続部分は強度保持のために機械加工で拡管していること。
		⑦	丸座が可動式でフラットでない地形にも対応できること。
		⑧	筋交いがあること
7	パイプ	①	故障の多い支柱部材にはハイテンション700N材を採用している事。
		②	長期間の保存に対応できる溶融亜鉛メッキ管であること。
		③	外径 31.8mm 厚み2.0mm ※通常パイプφ31.8mm×t1.6mmの約4倍の強度(当社比)
		④	外面 溶融亜鉛メッキ
		⑤	内面 アルミ特殊塗装
		⑥	表面 透明保護皮膜コート
8	天幕	①	材質 ターポリン
		②	加工 ウェルダー加工
9	側幕	①	材質 ターポリン

ワンタッチ スーパーキングE-テント ハイテンション700Nシリーズ 仕様書

1	メーカー	①	株式会社 越智工業所
2	商品名	①	ワンタッチ スーパーキングジャンボE-テント ハイテンション700Nシリーズ
3	サイズ	①	3間×5間(奥行き 5,310mm × 間口 8,850mm)
4	生産国	①	国内生産品
5	溶接加工法	①	パイプに部品を溶接し強度を保つ溶接加工法であること。
		②	パイプに部品を直接EP溶接加工であること。
6	構造	①	骨組は支柱、桁、棟、はり、合掌パイプが一体型に成っていて12分割で構成されていること。
		②	骨組総重量が約120Kgで持ち運びが容易であること。
		③	それぞれのパイプはボルトナットで結合され、メンテナンスが容易であること。
		④	パイプ・部品ともに金属製であること。樹脂製部品でないこと。
		⑤	桁・棟のオン接続部分は強度保持のためにパイプ端面が機械加工していること。
		⑥	桁・棟のメン接続部分は強度保持のために機械加工で拡管していること。
		⑦	丸座が可動式でフラットでない地形にも対応できること。
7	パイプ	①	故障の多い支柱部材にはハイテンション700N材を採用している事。
		②	長期間の保存に対応できる溶融亜鉛メッキ管であること。
		③	外径 31.8mm 厚み2.0mm ※通常パイプφ31.8mm×t1.6mmの約4倍の強度(当社比)
		④	外面 溶融亜鉛メッキ
		⑤	内面 アルミ特殊塗装
		⑥	表面 透明保護皮膜コート
8	天幕	①	材質 エステル帆布6号
		②	加工 ウェルダー加工