

ワンタッチプロ仕様イベント&リース用テント イベント用 仕様書

|   |       |   |   |
|---|-------|---|---|
| 1 | メーカー  | ① | 株式会社 越智工業所                                |
| 2 | 商品名   | ① | ワンタッチプロ仕様イベント&リース用テント イベント用               |
| 3 | サイズ   | ① | 1.5間×2間(奥行き 2,670mm × 間口 3,550mm)         |
| 4 | 生産国   | ① | 国内生産品                                     |
| 5 | 溶接加工法 | ① | パイプに部品を溶接し強度を保つ溶接加工であること                  |
|   |       | ② | パイプに部品を直接EP溶接加工であること                      |
| 6 | 構造    | ① | 骨組は支柱、桁、棟、はり、合掌パイプが一体型に成っていて2分割で構成されていること |
|   |       | ② | 骨組総重量が約37Kgで持ち運びが容易であること                  |
|   |       | ③ | それぞれのパイプはボルトナットで結合され、メンテナンスが容易であること       |
|   |       | ④ | パイプ・部品ともに金属製であること。樹脂製部品でないこと              |
|   |       | ⑤ | 桁・棟のオン接続部分は強度保持のためにパイプ端面が機械加工していること       |
|   |       | ⑥ | 桁・棟のメン接続部分は強度保持のために機械加工で拡管していること          |
|   |       | ⑦ | 天幕の取付がTSクリップにより迅速にできること                   |
|   |       | ⑧ | 丸座が可動式と固定式を両立しており安定性にすぐれていること             |
|   |       | ⑨ | 筋交いがあること                                  |
| 7 | パイプ   | ① | 長期間の保存に対応できる溶融亜鉛メッキ管であること                 |
|   |       | ② | 支柱:38.1φ その他31.8φ                         |
|   |       | ③ | 外面 溶融亜鉛メッキ                                |
|   |       | ④ | 内面 アルミ特殊塗装                                |
|   |       | ⑤ | 表面 透明保護皮膜コート                              |
| 8 | 天幕    | ① | 材質 エステル帆布6号クラス                            |
|   |       | ② | 取付 TSクリップ                                 |
|   |       | ③ | 加工 ウェルダー加工                                |
| 9 | 側幕    | ① | 材質 エステル帆布6号クラス                            |
|   |       | ② | 取付 TSクリップ                                 |

ワンタッチプロ仕様イベント&リース用テント イベント用 仕様書

|   |       |   |   |
|---|-------|---|---|
| 1 | メーカー  | ① | 株式会社 越智工業所                                |
| 2 | 商品名   | ① | ワンタッチプロ仕様イベント&リース用テント イベント用               |
| 3 | サイズ   | ① | 2間×3間(奥行 3, 550mm × 間口 5, 310mm)          |
| 4 | 生産国   | ① | 国内生産品                                     |
| 5 | 溶接加工法 | ① | パイプに部品を溶接し強度を保つ溶接加工であること                  |
|   |       | ② | パイプに部品を直接EP溶接加工であること                      |
| 6 | 構造    | ① | 骨組は支柱、桁、棟、はり、合掌パイプが一体型に成っていて3分割で構成されていること |
|   |       | ② | 骨組総重量が約72Kgで持ち運びが容易であること                  |
|   |       | ③ | それぞれのパイプはボルトナットで結合され、メンテナンスが容易であること       |
|   |       | ④ | パイプ・部品ともに金属製であること。樹脂製部品でないこと              |
|   |       | ⑤ | 桁・棟のオン接続部分は強度保持のためにパイプ端面が機械加工していること       |
|   |       | ⑥ | 桁・棟のメン接続部分は強度保持のために機械加工で拡管していること          |
|   |       | ⑦ | 天幕の取付がTSクリップにより迅速にできること                   |
|   |       | ⑧ | 丸座が可動式と固定式を両立しており安定性にすぐれていること             |
|   |       | ⑨ | 筋交いがあること                                  |
| 7 | パイプ   | ① | 長期間の保存に対応できる溶融亜鉛メッキ管であること                 |
|   |       | ② | 支柱:38.1φ その他31.8φ                         |
|   |       | ③ | 外面 溶融亜鉛メッキ                                |
|   |       | ④ | 内面 アルミ特殊塗装                                |
|   |       | ⑤ | 表面 透明保護皮膜コート                              |
| 8 | 天幕    | ① | 材質 エステル帆布6号クラス                            |
|   |       | ② | 取付 TSクリップ                                 |
|   |       | ③ | 加工 ウェルダー加工                                |
| 9 | 側幕    | ① | 材質 エステル帆布6号クラス                            |
|   |       | ② | 取付 TSクリップ                                 |

ワンタッチプロ仕様イベント&リース用テント イベント用 仕様書

|   |       |   |   |
|---|-------|---|---|
| 1 | メーカー  | ① | 株式会社 越智工業所                                |
| 2 | 商品名   | ① | ワンタッチプロ仕様イベント&リース用テント イベント用               |
| 3 | サイズ   | ① | 2間×4間(奥行 3,550mm × 間口 7,070mm)            |
| 4 | 生産国   | ① | 国内生産品                                     |
| 5 | 溶接加工法 | ① | パイプに部品を溶接し強度を保つ溶接加工であること                  |
|   |       | ② | パイプに部品を直接EP溶接加工であること                      |
| 6 | 構造    | ① | 骨組は支柱、桁、棟、はり、合掌パイプが一体型に成っていて3分割で構成されていること |
|   |       | ② | 骨組総重量が約75Kgで持ち運びが容易であること                  |
|   |       | ③ | それぞれのパイプはボルトナットで結合され、メンテナンスが容易であること       |
|   |       | ④ | パイプ・部品ともに金属製であること。樹脂製部品でないこと              |
|   |       | ⑤ | 桁・棟のオン接続部分は強度保持のためにパイプ端面が機械加工していること       |
|   |       | ⑥ | 桁・棟のメン接続部分は強度保持のために機械加工で拡管していること          |
|   |       | ⑦ | 天幕の取付がTSクリップにより迅速にできること                   |
|   |       | ⑧ | 丸座が可動式と固定式を両立しており安定性にすぐれていること             |
|   |       | ⑨ | 筋交いがあること                                  |
| 7 | パイプ   | ① | 長期間の保存に対応できる溶融亜鉛メッキ管であること                 |
|   |       | ② | 支柱:38.1φ その他31.8φ                         |
|   |       | ③ | 外面 溶融亜鉛メッキ                                |
|   |       | ④ | 内面 アルミ特殊塗装                                |
|   |       | ⑤ | 表面 透明保護皮膜コート                              |
| 8 | 天幕    | ① | 材質 エステル帆布6号クラス                            |
|   |       | ② | 取付 TSクリップ                                 |
|   |       | ③ | 加工 ウェルダー加工                                |
| 9 | 側幕    | ① | 材質 エステル帆布6号クラス                            |
|   |       | ② | 取付 TSクリップ                                 |

ワンタッチプロ仕様イベント&リース用テント 強風用 仕様書

|   |       |   |   |
|---|-------|---|---|
| 1 | メーカー  | ① | 株式会社 越智工業所                                |
| 2 | 商品名   | ① | ワンタッチプロ仕様イベント&リース用テント 強風用                 |
| 3 | サイズ   | ① | 1.5間×2間(奥行き 2,670mm × 間口 3,550mm)         |
| 4 | 生産国   | ① | 国内生産品                                     |
| 5 | 溶接加工法 | ① | パイプに部品を溶接し強度を保つ溶接加工であること                  |
|   |       | ② | パイプに部品を直接EP溶接加工であること                      |
| 6 | 構造    | ① | 骨組は支柱、桁、棟、はり、合掌パイプが一体型に成っていて2分割で構成されていること |
|   |       | ② | 全てのパイプが38.1φになっており高強度に仕上がっていること           |
|   |       | ③ | 骨組総重量が約50Kgで持ち運びが容易であること                  |
|   |       | ④ | それぞれのパイプはボルトナットで結合され、メンテナンスが容易であること       |
|   |       | ⑤ | パイプ・部品ともに金属製であること。樹脂製部品でないこと              |
|   |       | ⑥ | 桁・棟のオン接続部分は強度保持のためにパイプ端面が機械加工していること       |
|   |       | ⑦ | 桁・棟のメン接続部分は強度保持のために機械加工で拡管していること          |
|   |       | ⑧ | 天幕の取付がTSクリップにより迅速にできること                   |
|   |       | ⑨ | 丸座が可動式と固定式を両立しており安定性にすぐれていること             |
|   |       | ⑩ | 筋交いがあること                                  |
| 7 | パイプ   | ① | 長期間の保存に対応できる溶融亜鉛メッキ管であること                 |
|   |       | ② | 全て 38.1φ                                  |
|   |       | ③ | 外面 溶融亜鉛メッキ                                |
|   |       | ④ | 内面 アルミ特殊塗装                                |
|   |       | ⑤ | 表面 透明保護皮膜コート                              |
| 8 | 天幕    | ① | 材質 エステル帆布6号クラス                            |
|   |       | ② | 取付 TSクリップ                                 |
|   |       | ③ | 加工 ウェルダー加工                                |
| 9 | 側幕    | ① | 材質 エステル帆布6号クラス                            |
|   |       | ② | 取付 TSクリップ                                 |

ワンタッチプロ仕様イベント&リース用テント 強風用 仕様書

|   |       |   |   |
|---|-------|---|---|
| 1 | メーカー  | ① | 株式会社 越智工業所                                |
| 2 | 商品名   | ① | ワンタッチプロ仕様イベント&リース用テント 強風用                 |
| 3 | サイズ   | ① | 2間×3間(奥行き 3,550mm × 間口 5,310mm)           |
| 4 | 生産国   | ① | 国内生産品                                     |
| 5 | 溶接加工法 | ① | パイプに部品を溶接し強度を保つ溶接加工であること                  |
|   |       | ② | パイプに部品を直接EP溶接加工であること                      |
| 6 | 構造    | ① | 骨組は支柱、桁、棟、はり、合掌パイプが一体型に成っていて3分割で構成されていること |
|   |       | ② | 全てのパイプが38.1φになっており高強度に仕上がっていること           |
|   |       | ③ | 骨組総重量が約80Kgで持ち運びが容易であること                  |
|   |       | ④ | それぞれのパイプはボルトナットで結合され、メンテナンスが容易であること       |
|   |       | ⑤ | パイプ・部品ともに金属製であること。樹脂製部品でないこと              |
|   |       | ⑥ | 桁・棟のオン接続部分は強度保持のためにパイプ端面が機械加工していること       |
|   |       | ⑦ | 桁・棟のメン接続部分は強度保持のために機械加工で拡管していること          |
|   |       | ⑧ | 天幕の取付がTSクリップにより迅速にできること                   |
|   |       | ⑨ | 丸座が可動式と固定式を両立しており安定性にすぐれていること             |
|   |       | ⑩ | 筋交いがあること                                  |
| 7 | パイプ   | ① | 長期間の保存に対応できる溶融亜鉛メッキ管であること                 |
|   |       | ② | 全て 38.1φ                                  |
|   |       | ③ | 外面 溶融亜鉛メッキ                                |
|   |       | ④ | 内面 アルミ特殊塗装                                |
|   |       | ⑤ | 表面 透明保護皮膜コート                              |
| 8 | 天幕    | ① | 材質 エステル帆布6号クラス                            |
|   |       | ② | 取付 TSクリップ                                 |
|   |       | ③ | 加工 ウェルダー加工                                |
| 9 | 側幕    | ① | 材質 エステル帆布6号クラス                            |
|   |       | ② | 取付 TSクリップ                                 |

ワンタッチプロ仕様イベント&リース用テント 強風用 仕様書

|   |       |   |   |
|---|-------|---|---|
| 1 | メーカー  | ① | 株式会社 越智工業所                                |
| 2 | 商品名   | ① | ワンタッチプロ仕様イベント&リース用テント 強風用                 |
| 3 | サイズ   | ① | 2間×4間(奥行き 3,550mm × 間口 7,070mm)           |
| 4 | 生産国   | ① | 国内生産品                                     |
| 5 | 溶接加工法 | ① | パイプに部品を溶接し強度を保つ溶接加工であること                  |
|   |       | ② | パイプに部品を直接EP溶接加工であること                      |
| 6 | 構造    | ① | 骨組は支柱、桁、棟、はり、合掌パイプが一体型に成っていて3分割で構成されていること |
|   |       | ② | 骨組総重量が約83Kgで持ち運びが容易であること                  |
|   |       | ③ | 全てのパイプが38.1φになっており高強度に仕上がっていること           |
|   |       | ④ | それぞれのパイプはボルトナットで結合され、メンテナンスが容易であること       |
|   |       | ⑤ | パイプ・部品ともに金属製であること。樹脂製部品でないこと              |
|   |       | ⑥ | 桁・棟のオン接続部分は強度保持のためにパイプ端面が機械加工していること       |
|   |       | ⑦ | 桁・棟のメン接続部分は強度保持のために機械加工で拡管していること          |
|   |       | ⑧ | 天幕の取付がTSクリップにより迅速にできること                   |
|   |       | ⑨ | 丸座が可動式と固定式を両立しており安定性にすぐれていること             |
|   |       | ⑩ | 筋交いがあること                                  |
| 7 | パイプ   | ① | 長期間の保存に対応できる溶融亜鉛メッキ管であること                 |
|   |       | ② | 全て 38.1φ                                  |
|   |       | ③ | 外面 溶融亜鉛メッキ                                |
|   |       | ④ | 内面 アルミ特殊塗装                                |
|   |       | ⑤ | 表面 透明保護皮膜コート                              |
| 8 | 天幕    | ① | 材質 エステル帆布6号クラス                            |
|   |       | ② | 取付 TSクリップ                                 |
|   |       | ③ | 加工 ウェルダー加工                                |
| 9 | 側幕    | ① | 材質 エステル帆布6号クラス                            |
|   |       | ② | 取付 TSクリップ                                 |

ワンタッチプロ仕様イベント&リース用テント 積雪用 仕様書

|   |       |   |   |
|---|-------|---|---|
| 1 | メーカー  | ① | 株式会社 越智工業所                                |
| 2 | 商品名   | ① | ワンタッチプロ仕様イベント&リース用テント 積雪用                 |
| 3 | サイズ   | ① | 1.5間×2間(奥行き 2,670mm × 間口 3,550mm)         |
| 4 | 生産国   | ① | 国内生産品                                     |
| 5 | 溶接加工法 | ① | パイプに部品を溶接し強度を保つ溶接加工であること                  |
|   |       | ② | パイプに部品を直接EP溶接加工であること                      |
| 6 | 構造    | ① | 骨組は支柱、桁、棟、はり、合掌パイプが一体型に成っていて2分割で構成されていること |
|   |       | ② | パイプ外径が支柱は42.7φ、その他38.1φになっており高強度になっていること  |
|   |       | ③ | 骨組総重量が約41Kgで持ち運びが容易であること                  |
|   |       | ④ | それぞれのパイプはボルトナットで結合され、メンテナンスが容易であること       |
|   |       | ⑤ | パイプ・部品ともに金属製であること。樹脂製部品でないこと              |
|   |       | ⑥ | 桁・棟のオン接続部分は強度保持のためにパイプ端面が機械加工していること       |
|   |       | ⑦ | 桁・棟のメン接続部分は強度保持のために機械加工で拡管していること          |
|   |       | ⑧ | 天幕の取付がTSクリップにより迅速にできること                   |
|   |       | ⑨ | 丸座が可動式と固定式を両立しており安定性にすぐれていること             |
|   |       | ⑩ | 筋交いがあること                                  |
| 7 | パイプ   | ① | 長期間の保存に対応できる溶融亜鉛メッキ管であること                 |
|   |       | ② | 支柱:42.7φ その他38.1φ                         |
|   |       | ③ | 外面 溶融亜鉛メッキ                                |
|   |       | ④ | 内面 アルミ特殊塗装                                |
|   |       | ⑤ | 表面 透明保護皮膜コート                              |
| 8 | 天幕    | ① | 材質 エステル帆布6号クラス                            |
|   |       | ② | 取付 TSクリップ                                 |
|   |       | ③ | 加工 ウェルダー加工                                |
| 9 | 側幕    | ① | 材質 エステル帆布6号クラス                            |
|   |       | ② | 取付 TSクリップ                                 |

ワンタッチプロ仕様イベント&リース用テント 積雪用 仕様書

|   |       |   |   |
|---|-------|---|---|
| 1 | メーカー  | ① | 株式会社 越智工業所                                |
| 2 | 商品名   | ① | ワンタッチプロ仕様イベント&リース用テント 積雪用                 |
| 3 | サイズ   | ① | 2間×3間(奥行き 3,550mm × 間口 5,310mm)           |
| 4 | 生産国   | ① | 国内生産品                                     |
| 5 | 溶接加工法 | ① | パイプに部品を溶接し強度を保つ溶接加工であること                  |
|   |       | ② | パイプに部品を直接EP溶接加工であること                      |
| 6 | 構造    | ① | 骨組は支柱、桁、棟、はり、合掌パイプが一体型に成っていて3分割で構成されていること |
|   |       | ② | パイプ外径が支柱は42.7φ、その他38.1φになっており高強度になっていること  |
|   |       | ③ | 骨組総重量が約82Kgで持ち運びが容易であること                  |
|   |       | ④ | それぞれのパイプはボルトナットで結合され、メンテナンスが容易であること       |
|   |       | ⑤ | パイプ・部品ともに金属製であること。樹脂製部品でないこと              |
|   |       | ⑥ | 桁・棟のオン接続部分は強度保持のためにパイプ端面が機械加工していること       |
|   |       | ⑦ | 桁・棟のメン接続部分は強度保持のために機械加工で拡管していること          |
|   |       | ⑧ | 天幕の取付がTSクリップにより迅速にできること                   |
|   |       | ⑨ | 丸座が可動式と固定式を両立しており安定性にすぐれていること             |
|   |       | ⑩ | 筋交いがあること                                  |
| 7 | パイプ   | ① | 長期間の保存に対応できる溶融亜鉛メッキ管であること                 |
|   |       | ② | 支柱:42.7φ その他38.1φ                         |
|   |       | ③ | 外面 溶融亜鉛メッキ                                |
|   |       | ④ | 内面 アルミ特殊塗装                                |
|   |       | ⑤ | 表面 透明保護皮膜コート                              |
| 8 | 天幕    | ① | 材質 エステル帆布6号クラス                            |
|   |       | ② | 取付 TSクリップ                                 |
|   |       | ③ | 加工 ウェルダー加工                                |
| 9 | 側幕    | ① | 材質 エステル帆布6号クラス                            |
|   |       | ② | 取付 TSクリップ                                 |



ワンタッチプロ仕様イベント&リース用テント 積雪用仕様書

|   |       |   |   |
|---|-------|---|---|
| 1 | メーカー  | ① | 株式会社 越智工業所                                |
| 2 | 商品名   | ① | ワンタッチプロ仕様イベント&リース用テント 積雪用                 |
| 3 | サイズ   | ① | 2間×4間(奥行 3,550mm × 間口 7,070mm)            |
| 4 | 生産国   | ① | 国内生産品                                     |
| 5 | 溶接加工法 | ① | パイプに部品を溶接し強度を保つ溶接加工であること                  |
|   |       | ② | パイプに部品を直接EP溶接加工であること                      |
| 6 | 構造    | ① | 骨組は支柱、桁、棟、はり、合掌パイプが一体型に成っていて3分割で構成されていること |
|   |       | ② | 骨組総重量が約85Kgで持ち運びが容易であること                  |
|   |       | ③ | パイプ外径が支柱は42.7φ、その他38.1φになってあり高強度になっていること  |
|   |       | ④ | それぞれのパイプはボルトナットで結合され、メンテナンスが容易であること       |
|   |       | ⑤ | パイプ・部品ともに金属製であること。樹脂製部品でないこと              |
|   |       | ⑥ | 桁・棟のオン接続部分は強度保持のためにパイプ端面が機械加工していること       |
|   |       | ⑦ | 桁・棟のメン接続部分は強度保持のために機械加工で拡管していること          |
|   |       | ⑧ | 天幕の取付がTSクリップにより迅速にできること                   |
|   |       | ⑨ | 丸座が可動式と固定式を両立しており安定性にすぐれていること             |
|   |       | ⑩ | 筋交いがあること                                  |
| 7 | パイプ   | ① | 長期間の保存に対応できる溶融亜鉛メッキ管であること                 |
|   |       | ② | 支柱:42.7φ その他38.1φ                         |
|   |       | ③ | 外面 溶融亜鉛メッキ                                |
|   |       | ④ | 内面 アルミ特殊塗装                                |
|   |       | ⑤ | 表面 透明保護皮膜コート                              |
| 8 | 天幕    | ① | 材質 エステル帆布6号クラス                            |
|   |       | ② | 取付 TSクリップ                                 |
|   |       | ③ | 加工 ウェルダー加工                                |
| 9 | 側幕    | ① | 材質 エステル帆布6号クラス                            |
|   |       | ② | 取付 TSクリップ                                 |

ワンタッチプロ仕様イベント&リース用ジャンボテント 仕様書

|   |       |   |  |
|---|-------|---|--|
| 1 | メーカー  | ① | 株式会社 越智工業所                                     |
| 2 | 商品名   | ① | ワンタッチプロ仕様イベント&リース用ジャンボテント                      |
| 3 | サイズ   | ① | 3間×4間(5,310 <sup>≒</sup> ×7,070 <sup>≒</sup> ) |
| 4 | 生産国   | ① | 国内生産品  |
| 5 | 溶接加工法 | ① | パイプに部品を溶接し強度を保つ溶接加工であること                       |
|   |       | ② | パイプに部品を直接EP溶接加工であること                           |
| 6 | 構造    | ① | 骨組は支柱、桁、棟、はり、合掌パイプが一体型に成っていて3分割で構成されていること      |
|   |       | ② | 骨組総重量が約96Kgで持ち運びが容易であること                       |
|   |       | ③ | パイプ外径が支柱は42.7φ、その他38.1φになってあり高強度になっていること       |
|   |       | ④ | それぞれのパイプはボルトナットで結合され、メンテナンスが容易であること            |
|   |       | ⑤ | パイプ・部品ともに金属製であること。樹脂製部品でないこと                   |
|   |       | ⑥ | 桁・棟のオン接続部分は強度保持のためにパイプ端面が機械加工していること            |
|   |       | ⑦ | 桁・棟のメン接続部分は強度保持のために機械加工で拡管していること               |
|   |       | ⑧ | 天幕の取付がTSクリップにより迅速にできること                        |
|   |       | ⑨ | 丸座が可動式と固定式を両立しており安定性にすぐれていること                  |
| 7 | パイプ   | ① | 長期間の保存に対応できる溶融亜鉛メッキ管であること                      |
|   |       | ② | 支柱:42.7φ その他38.1φ                              |
|   |       | ③ | 外面 溶融亜鉛メッキ                                     |
|   |       | ④ | 内面 アルミ特殊塗装                                     |
|   |       | ⑤ | 表面 透明保護皮膜コート                                   |
| 8 | 天幕    | ① | 材質 エステル帆布6号クラス                                 |
|   |       | ② | 取付 TSクリップ                                      |
|   |       | ③ | 加工 ウェルダー加工                                     |
| 9 | 側幕    | ① | 材質 エステル帆布6号クラス                                 |
|   |       | ② | 取付 TSクリップ                                      |

ワ

|   |       |   |
|---|-------|---|
| 1 | メーカー  | ① |
| 2 | 商品名   | ① |
| 3 | サイズ   | ① |
| 4 | 生産国   | ① |
| 5 | 溶接加工法 | ① |
|   |       | ② |
| 6 | 構造    | ① |
|   |       | ② |
|   |       | ③ |
|   |       | ④ |
|   |       | ⑤ |
|   |       | ⑥ |
|   |       | ⑦ |
|   |       | ⑧ |
|   |       | ⑨ |
| 7 | パイプ   | ① |
|   |       | ② |
|   |       | ③ |
|   |       | ④ |
|   |       | ⑤ |
| 8 | 天幕    | ① |
|   |       | ② |
|   |       | ③ |
| 9 | 側幕    | ① |
|   |       | ② |

ワンタッチプロ仕様イベント&リース用ジャンボテント 仕様書

|  |
|--|
| 株式会社 越智工業所                                       |
| ワンタッチプロ仕様イベント&リース用ジャンボテント                        |
| 3間×5間(5, 310 <sup>≒</sup> ×8, 850 <sup>≒</sup> ) |
| 国内生産品  |
| パイプに部品を溶接し強度を保つ溶接加工であること                         |
| パイプに部品を直接EP溶接加工であること                             |
| 骨組は支柱、桁、棟、はり、合掌パイプが一体型に成っていて4分割で構成されていること        |
| 骨組総重量が約130Kgで持ち運びが容易であること                        |
| パイプ外径が支柱は42. 7φ、その他38. 1φになってあり高強度になっていること       |
| それぞれのパイプはボルトナットで結合され、メンテナンスが容易であること              |
| パイプ・部品ともに金属製であること。樹脂製部品でないこと。                    |
| 桁・棟のオン接続部分は強度保持のためにパイプ端面が機械加工していること              |
| 桁・棟のメン接続部分は強度保持のために機械加工で拡管していること                 |
| 天幕の取付がTSクリップにより迅速にできること                          |
| 丸座が可動式と固定式を両立しており安定性にすぐれていること                    |
| 長期間の保存に対応できる溶融亜鉛メッキ管であること                        |
| 支柱:42. 7φ その他38. 1φ                              |
| 外面 溶融亜鉛メッキ                                       |
| 内面 アルミ特殊塗装                                       |
| 表面 透明保護皮膜コート                                     |
| 材質 エステル帆布6号クラス                                   |
| 取付 TSクリップ  |
| 加工 ウェルダ加工  |
| 材質 エステル帆布6号クラス                                   |
| 取付 TSクリップ  |