

ワンタッチ スーパーキングE-テント 仕様書

1	メーカー	①	株式会社 越智工業所
2	商品名	①	ワンタッチ スーパーキングE-テント
3	サイズ	①	1間×1.5間(奥行き 1,770mm × 間口 2,670mm)
4	生産国	①	国内生産品
5	溶接加工法	①	パイプに部品を溶接し強度を保つ溶接加工であること。
		②	パイプに部品を直接EP溶接加工であること。
6	構造	①	骨組は支柱、桁、棟、流れパイプが一体型に成っている4分割で構成されていること。
		②	骨組総重量が30Kg以下で持ち運びが容易であること。
		③	それぞれのパイプはボルトナットで結合され、メンテナンスが容易であること。
		④	パイプ・部品ともに金属製であること。樹脂製部品でないこと。
		⑤	桁・棟のオン接続部分は強度保持のためにパイプ端面が機械加工していること。
		⑥	桁・棟のメン接続部分は強度保持のために機械加工で拡管していること。
		⑦	天幕の取付がTSクリップ(オプション)により迅速にできること。
		⑧	丸座が可動式でフラットでない地形にも対応できること。
7	パイプ	①	長期間の保存に対応できる溶融亜鉛メッキ管であること。
		②	外径 31, 8mm
		③	外面 溶融亜鉛メッキ
		④	内面 アルミ特殊塗装
		⑤	表面 透明保護皮膜コート
8	天幕	①	取付 TSクリップ(オプション)
		③	加工 ウェルダー加工

ワンタッチ スーパーキングE-テント 仕様書

1	メーカー	①	株式会社 越智工業所
2	商品名	①	ワンタッチ スーパーキングE-テント
3	サイズ	①	1.5間×2間(奥行き 2,670mm × 間口 3,550mm)
4	生産国	①	国内生産品
5	溶接加工法	①	パイプに部品を溶接し強度を保つ溶接加工であること。
		②	パイプに部品を直接EP溶接加工であること。
6	構造	①	骨組は支柱、桁、棟、流れパイプが一体型に成っている2分割で構成されていること。
		②	骨組総重量が35Kg以下で持ち運びが容易であること。
		③	それぞれのパイプはボルトナットで結合され、メンテナンスが容易であること。
		④	パイプ・部品ともに金属製であること。樹脂製部品でないこと。
		⑤	桁・棟のオン接続部分は強度保持のためにパイプ端面が機械加工していること。
		⑥	桁・棟のメン接続部分は強度保持のために機械加工で拡管していること。
		⑦	天幕の取付がTSクリップ(オプション)により迅速にできること。
		⑧	丸座が可動式でフラットでない地形にも対応できること。
		⑨	筋交いがあること
7	パイプ	①	長期間の保存に対応できる溶融亜鉛メッキ管であること。
		②	外径 31,8mm
		③	外面 溶融亜鉛メッキ
		④	内面 アルミ特殊塗装
		⑤	表面 透明保護皮膜コート
8	天幕	①	取付 TSクリップ(オプション)
		③	加工 ウェルダー加工

ワンタッチ スーパーキングE-テント 仕様書

1	メーカー	①	株式会社 越智工業所
2	商品名	①	ワンタッチ スーパーキングE-テント
3	サイズ	①	2間×2間(奥行き3,550mm × 間口 3,550mm)
4	生産国	①	国内生産品
5	溶接加工法	①	パイプに部品を溶接し強度を保つ溶接加工であること。
		②	パイプに部品を直接EP溶接加工であること。
6	構造	①	骨組は支柱、桁、棟、流れパイプが一体型に成っている2分割で構成されていること。
		②	骨組総重量が40Kg以下で持ち運びが容易であること。
		③	それぞれのパイプはボルトナットで結合され、メンテナンスが容易であること。
		④	パイプ・部品ともに金属製であること。樹脂製部品でないこと。
		⑤	桁・棟のオン接続部分は強度保持のためにパイプ端面が機械加工していること。
		⑥	桁・棟のメン接続部分は強度保持のために機械加工で拡管していること。
		⑦	天幕の取付がTSクリップ(オプション)により迅速にできること。
		⑧	丸座が可動式でフラットでない地形にも対応できること。
7	パイプ	①	長期間の保存に対応できる溶融亜鉛メッキ管であること。
		②	外径 31,8mm
		③	外面 溶融亜鉛メッキ
		④	内面 アルミ特殊塗装
		⑤	表面 透明保護皮膜コート
8	天幕	①	取付 TSクリップ(オプション)
		③	加工 ウェルダー加工

ワンタッチ スーパーキングE-テント 仕様書

1	メーカー	①	株式会社 越智工業所
2	商品名	①	ワンタッチ スーパーキングE-テント
3	サイズ	①	2間×3間(奥行き 3, 550mm × 間口 5, 310mm)
4	生産国	①	国内生産品
5	溶接加工法	①	パイプに部品を溶接し強度を保つ溶接加工法であること。
		②	パイプに部品を直接EP溶接加工であること。
6	構造	①	骨組は支柱、桁、棟、はり、合掌パイプが一体型に成っていて3分割で構成されていること。
		②	骨組総重量が約60Kgで持ち運びが容易であること。
		③	それぞれのパイプはボルトナットで結合され、メンテナンスが容易であること。
		④	パイプ・部品ともに金属製であること。樹脂製部品でないこと。
		⑤	桁・棟のオン接続部分は強度保持のためにパイプ端面が機械加工していること。
		⑥	桁・棟のメン接続部分は強度保持のために機械加工で拡管していること。
		⑦	天幕の取付がTSクリップ(オプション)により迅速にできること。
		⑧	丸座が可動式でフラットでない地形にも対応できること。
		⑨	筋交いがあること
7	パイプ	①	長期間の保存に対応できる溶融亜鉛メッキ管であること。
		②	外径 31, 8mm
		③	外面 溶融亜鉛メッキ
		④	内面 アルミ特殊塗装
		⑤	表面 透明保護皮膜コート
8	天幕	①	取付 TSクリップ(オプション)
		②	加工 ウェルダー加工

ワンタッチ スーパーキングE-テント 仕様書

1	メーカー	①	株式会社 越智工業所
2	商品名	①	ワンタッチ スーパーキングE-テント
3	サイズ	①	2間×4間(奥行き 3,550mm × 間口 7,070mm)
4	生産国	①	国内生産品
5	溶接加工法	①	パイプに部品を溶接し強度を保つ溶接加工法であること
		②	パイプに部品を直接EP溶接加工であること
6	構造	①	骨組は支柱、桁、棟、はり、合掌パイプが一体型に成っていて3分割で構成されていること
		②	骨組総重量が約64Kgで持ち運びが容易であること
		③	それぞれのパイプはボルトナットで結合され、メンテナンスが容易であること
		④	パイプ・部品ともに金属製であること。樹脂製部品でないこと
		⑤	桁・棟のオン接続部分は強度保持のためにパイプ端面が機械加工していること
		⑥	桁・棟のメン接続部分は強度保持のために機械加工で拡管していること
		⑦	天幕の取付がTSクリップ(オプション)により迅速にできること
		⑧	丸座が可動式でフラットでない地形にも対応できること
		⑨	筋交いがあること
7	パイプ	①	長期間の保存に対応できる溶融亜鉛メッキ管であること
		②	外径 31,8mm
		③	外面 溶融亜鉛メッキ
		④	内面 アルミ特殊塗装
		⑤	表面 透明保護皮膜コート
8	天幕	①	取付 TSクリップ(オプション)
		②	加工 ウェルダー加工

ワンタッチ スーパーキングE-テント 仕様書

1	メーカー	①	株式会社 越智工業所
2	商品名	①	ワンタッチ スーパーキングE-テント
3	サイズ	①	3間×4間(奥行き 5,310mm × 間口 7,070mm)
4	生産国	①	国内生産品
5	溶接加工法	①	パイプに部品を溶接し強度を保つ溶接加工法であること
		②	パイプに部品を直接EP溶接加工であること
6	構造	①	骨組は支柱、桁、棟、はり、合掌パイプが一体型に成っていて9分割で構成されていること
		②	骨組総重量が約75Kgで持ち運びが容易であること
		③	それぞれのパイプはボルトナットで結合され、メンテナンスが容易であること
		④	パイプ・部品ともに金属製であること。樹脂製部品でないこと
		⑤	桁・棟のオン接続部分は強度保持のためにパイプ端面が機械加工していること
		⑥	桁・棟のメン接続部分は強度保持のために機械加工で拡管していること
		⑦	天幕の取付がTSクリップ(オプション)により迅速にできること
		⑧	丸座が可動式でフラットでない地形にも対応できること
7	パイプ	①	長期間の保存に対応できる溶融亜鉛メッキ管であること
		②	外径 31, 8mm
		③	外面 溶融亜鉛メッキ
		④	内面 アルミ特殊塗装
		⑤	表面 透明保護皮膜コート
8	天幕	①	取付 TSクリップ(オプション)
		②	加工 ウェルダ加工

ワンタッチ スーパーキングE-テント 仕様書

1	メーカー	①	株式会社 越智工業所
2	商品名	①	ワンタッチ スーパーキングE-テント
3	サイズ	①	3間×5間(奥行き 5,310mm × 間口 8,850mm)
4	生産国	①	国内生産品
5	溶接加工法	①	パイプに部品を溶接し強度を保つ溶接加工法であること
		②	パイプに部品を直接EP溶接加工であること
6	構造	①	骨組は支柱、桁、棟、はり、合掌パイプが一体型に成っていて12分割で構成されていること
		②	骨組総重量が約100Kgで持ち運びが容易であること
		③	それぞれのパイプはボルトナットで結合され、メンテナンスが容易であること
		④	パイプ・部品ともに金属製であること。樹脂製部品でないこと
		⑤	桁・棟のオン接続部分は強度保持のためにパイプ端面が機械加工していること
		⑥	桁・棟のメン接続部分は強度保持のために機械加工で拡管していること
		⑦	天幕の取付がTSクリップ(オプション)により迅速にできること
		⑧	丸座が可動式でフラットでない地形にも対応できること
7	パイプ	①	長期間の保存に対応できる溶融亜鉛メッキ管であること
		②	外径 31, 8mm
		③	外面 溶融亜鉛メッキ
		④	内面 アルミ特殊塗装
		⑤	表面 透明保護皮膜コート
8	天幕	①	取付 TSクリップ(オプション)
		②	加工 ウェルダ加工